CH & M Checking & Mentoring NDT

INSPECCIÓN DE RECUBRIMIENTOS

FOR-END-008
Versión 1

Consecutivo	INF. 2409-1107-EPS	**Fecha de Inspección**	10 de septiembre de 2024
Proyecto	PUENTE HISGAURA	**Cliente**	SACYR CONSTRUCCIÓN COLOMBIA
Realizado por	WILLIAM ESPINOSA	**Firma**	

Tipo de Recubrimiento ☑ Pintura Líquida ☐ Pintura Electrostática ☐ Galvanizado en Caliente

Condiciones Ambientales de Aplicación

Hora (0h - 24h)	09:15	**Humedad Relativa**	61 %	**Punto de Rocío**	14 ºC
Temp Ambiente	22 ºc	**Temp Metal Base**	21 ºC	**Condición de aplicación**	OK

Preparación Superficial

☐ SSPC-SP1	☐ SSPC-SP3	☐ SSPC-SP6	☐ SSPC-SP7	☑ SSPC-SP10	☐ SSPC-SP11
☑ Sand Blasting	☐ Grit Blasting	☐ Wet Blasting	☐ Glass Blasting	☐ Powder tool	Otros

Relación de Mezcla Abrasivo	ARENA	**Tamaño del Abrasivo**	N/A

	N/A	N/A

Elemento	N/A	**Elemento**	N/A	**Elemento**	N/A
Rugosidad Prom.	N/A	**Rugosidad Prom.**	N/A	**Rugosidad Prom.**	N/A
Resultado	N/A	**Resultado**	N/A	**Resultado**	N/A

Esquema de Recubrimiento

Anticorrosivo	**Ref.**	SIGMACOVER 246	**Espesor**	6 mils	**Área** m²	Sin Info	**Lote Nº**	92245 / 90735
Barrera	**Ref.**	-	**Espesor**	-	**Área** m²	-	**Lote Nº**	-
Acabado/Galv.	**Ref.**	-	**Espesor**	-	**Área** m²	-	**Lote Nº**	-

Equipo de medición	POSITECTOR	**Serial**	432687

Elemento (medición)	Lecturas (mils)												Promedio (mils)
Lado Derecho - P1	6,1	6,3	6,8	7,5	6,5	7,1	7,8	6,5	7,0	6,7	-	-	6,8
Lado Derecho - P2	6,1	7,9	7,4	6,4	7,6	6,9	6,5	6,3	6,7	7,8	-	-	7,0
Lado Derecho - P3	8,0	6,3	8,1	8,4	8,0	8,4	8,2	6,7	6,7	8,2	-	-	7,7
Lado Derecho - P4	8,6	7,6	8,0	7,9	6,1	7,9	7,5	6,0	6,9	6,1	-	-	7,3
Lado Derecho - P5	8,0	8,3	7,8	8,5	7,7	6,7	8,0	7,9	8,1	8,0	-	-	7,9
Lado Derecho - P6	6,9	7,1	6,5	7,9	8,3	8,1	6,9	7,2	6,4	6,6	-	-	7,2
Lado Derecho - P7	6,6	7,5	7,3	6,5	6,2	8,1	7,9	6,9	8,2	8,5	-	-	7,4
Lado Derecho - P8	6,0	7,0	6,5	7,3	8,3	7,6	6,5	6,2	6,7	8,3	-	-	7,0
Lado Derecho - P9	7,5	6,5	6,7	8,0	7,7	8,2	8,5	8,4	9,0	8,8	-	-	7,9
Lado Izquierdo - P1	7,3	7,3	6,5	7,0	6,5	7,0	7,2	7,8	7,8	8,4	-	-	7,3
Lado Izquierdo - P2	8,3	8,5	7,7	8,4	7,8	7,4	8,0	7,5	8,0	7,1	-	-	7,9
Lado Izquierdo - P3	8,0	9,0	7,9	8,6	7,4	6,8	6,4	7,4	8,5	8,1	-	-	7,8
Lado Izquierdo - P4	6,5	6,1	6,6	6,1	6,3	6,9	6,6	7,1	7,3	7,6	-	-	6,7
Lado Izquierdo - P5	7,0	6,6	7,1	6,9	6,9	7,4	7,7	7,5	7,4	6,7	-	-	7,1
Lado Izquierdo - P6	8,6	7,3	8,1	8,2	7,7	7,3	8,4	6,3	7,4	8,2	-	-	7,8
Lado Izquierdo - P7	7,5	8,2	6,8	9,0	8,0	6,4	8,9	7,2	6,9	7,2	-	-	7,6
Lado Izquierdo - P8	8,0	7,6	8,5	7,8	6,4	7,9	9,0	6,3	8,6	7,0	-	-	7,7
Lado Izquierdo - P9	6,5	6,2	6,9	8,0	6,5	7,4	7,7	8,8	7,1	7,2	-	-	7,2

Ensayo de adherencia (Metodo)	N/A	**Tipo de ensayo**	N/A

Elemento (muestra)	Valor	Descripción de Resultados	Conforme	No Conforme
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-

Condición Final del Recubrimiento

Se realizó medición de espesores de pelicula seca sobre la aplicación del auto-imprimante epóxico (Primer) en su primera capa, aplicado principalmente en las placas base de las barandas, encontrando las mediciones dentro de las especificaciones del proyecto, en estas secciones el promedio general de los espesores fue de 7,4 mils.

Observaciones / Comentarios

Quedan liberados todos los tramos a conformidad según especificaciones.

CH & M Checking & Mentoring NDT	**INSPECCIÓN DE RECUBRIMIENTOS**	**FOR-END-008** **Versión 1**

Registro Fotografico



Foto 1.	Lotes



Foto 2.	Lotes



Foto 3.	Medicion de EPS



Foto 4.	Medicion de EPS



Foto 5.	Medicion de EPS



Foto 6.	Medicion de EPS



Foto 7.	Medicion de EPS



Foto 8.	Medicion de EPS

Observaciones / Comentarios

Ver hoja N°1.

Realizado Por	WILLIAM ESPINOSA	**Firma**		**Fecha** (dd/mm/aa)	10/09/2024

CH & M Checking & Mentoring NDT	**INSPECCIÓN DE RECUBRIMIENTOS**	**FOR-END-008** **Versión 1**

Registro Fotografico



Foto 9.	Mediccion de EPS



Foto 10.	Medicion de EPS



Foto 11.	Mediccion de EPS



Foto 12.	Mediccion de EPS



Foto 13.	Mediciion de EPS



Foto 14.	Mediccion de EPS



Foto 15.	Mediccion de EPS



Foto 16.	Medicion de EPS

Observaciones / Comentarios

Ver hoja N°1.

Realizado Por	WILLIAM ESPINOSA	**Firma**		**Fecha** (dd/mm/aa)	10/09/2024